

// Ámbito de uso

Industria alimentaria / sector industrial.

// La necesidad del cliente

Realizar el control de calidad de toda su gama de panes: conocer la forma y el peso de estos productos y la producción real de la línea, aumentando así la calidad de su producción.

// Nuestra solución

El SIQ fue diseñado para obtener un equipo compacto, robusto, de tamaño reducido y fácil de montar/adaptar a cualquier línea de producción. Al ser adaptable a cualquier producto y geometría, con la instalación de este sistema, conseguimos realizar el control de calidad de toda la gama de panes del cliente. Por su reducido tamaño, el SIQ se pudo incorporar sin modificaciones en la línea de producción existente.

Gracias a un sensor láser de última generación y gran precisión y un sofisticado software propiedad de Grup MCR, pudimos, mediante un barrido en 3D, realizar el control de calidad de los productos y conocer la producción real de la línea. El uso del sensor y el software permitió las precisiones de milímetros especificadas en el proyecto.

// Productos



Sensor láser



Interfaz del software



INVESTIGACIÓN Y APLICACIONES A PROCESOS S.L.

Crta. Molins de Rei, 21-23
08205 - SABADELL (Barcelona)
Tel. +34 937 277 145 - Fax: +34 937 275 758
comercial@mcr.es - www.mcr.es