

// Aplicación

El DMS 50-2 / 1280-800 es la mejor solución para dosificar con precisión y gran eficiencia cualquier sólido. Muchos clientes lo utilizan para la dosificación de monoproductos, como por ejemplo azúcar, harina, leche en polvo, mejorantes...

En caso de multiproductos, deberíamos consultar el dosificador de sólidos DMM4. Tiene diferentes formas de uso: de forma cíclica donde el valor de la dosificación es el mismo en cada ciclo y/o de forma manual donde el valor de la dosificación de cada ciclo es diferente.



// Principio de funcionamiento

El DMS 50-2 / 1280-800 es un equipo compacto y móvil, ya que todo el conjunto descansa sobre un carro móvil de 1280mm de longitud y 800mm de anchura. El conjunto está formado por una tolva de 50L, un removedor interior, un husillo elevador y una báscula de pesaje. El producto se transporta desde la tolva a la salida por una serie de conductos de 2". El transporte del producto se realiza mediante un husillo.

Contiene un sensor de seguridad para detectar si se extrae el filtro de la tolva. Si esta operación se realiza durante el funcionamiento de la máquina, se activa el sensor y el dosificador se para automáticamente.



Pantalla



Cuadro de mandos



Sensor de paro de seguridad



Bandeja de carga



Proceso de dosificación



Tamiz extraíble de la tolva

// Diseño y características

Equipo de gran sencillez y versatilidad para dosificar con precisión y de forma rápida productos sólidos. Formado por tolva de 50L, removedor interior, husillo elevador y báscula de pesaje. Carro móvil (1280mm de longitud y 800mm de anchura), con 4 ruedas giratorias y 4 patas regulables para fijar todo el conjunto. Conductos de 2". Transporte del producto mediante husillo. Posibilidad de seleccionar modo manual o automático. Fácil montaje/desmontaje con conexiones CLAMP. Diseño higiénico y fácil de limpiar. Totalmente alimentario. Posibilidad de limpieza y desinfección sin desmontar la máquina. Tamiz extraíble. Cuadro eléctrico con marcha/paro y parada de emergencia. Pantalla de fácil interpretación y manejo.

// Especificaciones técnicas

Medidas conjunto	1280-800mm
Capacidad tolva	50L
Peso	máx. 250Kg
Conexiones	CLAMP
Producto a dosificar	Sólidos
Transporte del producto	mediante husillo
Precisión *	1g / 2g
Tensión de alimentación	380 V
Potencia máquina	0,45 KW
Consumo eléctrico	1,7 A

* En función del peso máximo a dosificar (báscula).

// Materiales

Piezas en contacto con el producto	AISI 304
Otras piezas metálicas	AISI 304
Juntas	Teflón
Acabado interior de la tolva	Pulido satinado
Acabado de la estructura	Pulido mate

*Opcionalmente otros materiales y acabados según demanda.

www.mcr.es



INVESTIGACIÓN Y APLICACIONES A PROCESOS S.L.

grup
mcr

Crta. Molins de Rei, 21-23
08205 - SABADELL (Barcelona)
Tel. +34 937 277 145 - Fax: +34 937 275 758
comercial@mcr.es - www.mcr.es